

Presencia medioambiental

1

PRESENTACIÓN DE KYOCERA



100 oficinas por todo el mundo

Más de 61.000 empleados por todo el mundo

Una empresa mundial

En el lugar nº 460 de la clasificación FT Global 500

En el puesto 235 mundial, de la clasificación del Industry Week

Reconocido repetidas veces en la lista de las empresas mejor gestionadas del mundo (*World's Best Managed Companies*)

Variables financieras

- 31 de marzo de 2007: 11.000 millones de dólares US
- Beneficio antes de impuestos: 10.5%
- Cotizaciones de acciones en su punto más alto

El I+D de Kyocera puede dividirse en dos amplias categorías: los productos cuyo primer objetivo es la protección medioambiental, como los paneles solares y, en segundo lugar, los que ofrecen una alternativa respetuosa con el medio ambiente respecto a la tecnología establecida. Los negocios de Kyocera como corporación, a escala mundial, son muy diversos, pero todas comparten el denominador común de la cerámica, nuestra tecnología principal. Esta diversificación ha sido clave para garantizar la estabilidad financiera en una economía mundial cada vez más cambiante.

La empresa fabrica desde joyas y máquinas de karaoke doméstico hasta prótesis de la articulación coxofemoral y varios tipos de componentes. De hecho, el 80% de los chips de silicio del mercado mundial están basados en el silicio de Kyocera – de modo que, algunos productos con Intel Inside, contendrán un poco de Kyocera. Por otro lado, en Japón, Kyocera es un participante esencial de la industria de las telecomunicaciones, suministrando todo tipo de productos, desde teléfonos móviles hasta semiconductores.

Kyocera Mita Corporation encarna el deseo de Kyocera de mejorar el impacto medioambiental en relación al uso de la tecnología.

Hace 15 años, Kyocera introdujo Ecosys, la primera (y todavía la única) alternativa a la impresora tradicional de cartucho, diseñada y patentada por Canon.

Al diseñar un tambor y una unidad de revelado tan duraderos como la vida útil de la impresora, eliminamos la necesidad de sustituirlos cada vez que se agota el tóner. Obviamente, nos adecuamos a la norma ISO 14001 y cumplimos todas las normas medioambientales relevantes, pero la ventaja más grande proviene del diseño de un tipo de dispositivo de impresión totalmente diferente. Esto no sólo ofrece beneficios evidentes al usuario, sino también un punto

sólido de diferenciación en un mercado con cada vez más competitividad. Con ello se consigue más sostenibilidad comercial, así como medioambiental.

El gasto en I+D es de unos 8 millones de libras por año, con los que se desarrollan los dispositivos más eficientes y fiables

2

ECOSYS



La fabricación basada en el concepto ECOSYS de Kyocera ha reducido notablemente, en 15 años, el consumo de recursos, así como los residuos industriales.

El revolucionario tambor de silicio amorfo posee una vida útil increíblemente larga (por lo general 10 veces más larga que la de un tambor fotoconductor orgánico convencional). Como el proceso de fabricación requiere un solo proceso de recubrimiento de la capa del fotoconductor, las emisiones de CO2 se reducen a una tercera parte.



Compra verde

Para actuar conforme a la Directiva UE de Reducción de Sustancias Peligrosas, Kyocera llevó a cabo estudios y mediciones del contenido químico de 16.000 partes. El "sistema de compra verde" de Kyocera se creó en abril de 2006 y, a día de hoy, un 70% de los productos ya cumple los requisitos, aunque continúan mejorándose. Por ejemplo, se ha suprimido totalmente el uso de plomo en los paneles de circuito impreso y el material exterior está hecho de una combinación no halogenada (sin cloro, flúor, yodo o bromo).



Solicitudes de patentes relacionadas con el medio ambiente	
<p>▶ Tecnología ECOSYS Tecnología de tambor de silicio amorfo duradero y otros componentes de larga duración</p> <p>▶ Tecnología de ahorro energético Tecnología para reducir el consumo energético</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Fijación de baja energía <ul style="list-style-type: none"> ▪ Tóner de fijación a baja temperatura ▪ Estructura de unidad de fijación que reduce considerablemente la pérdida de potencia ▪ Control de baja potencia <ul style="list-style-type: none"> ▪ Controles que apagan las operaciones innecesarias de la pantalla y del sistema de control de la máquina. <p>▶ Tecnología de baja emisión Tecnología para reducir los efectos dañinos del ozono, NOx, polvo y otras sustancias sobre el medio ambiente</p> <p>Tambor OPC cargado positivamente, contramedidas de polvo</p>	<p>Registro de solicitudes de patentes respecto al silicio amorfo y a los tambores OPC.</p>

Reducción de residuos

Kyocera
Cartucho de tóner
5 componentes



Otros fabricantes
Más de 60 piezas

Más piezas consumibles = Más impacto medioambiental
Más piezas que se fabrican, se transportan y se desechan

El reciclaje de cartuchos es un término en cierto modo inadecuado ya que realmente debería denominarse "proceso de refabricación". Un cartucho de tóner no puede reciclarse como una hoja de papel, sino que debe desmontarse, sacar las piezas, sustituirlas o procesarlas, montarlo de nuevo, rellenarlo, volver a embalarlo y devolverlo a la cadena de suministro. Desde luego es mejor que no reciclarlo, pero, ¿puede realmente denominarse "ecológico" este proceso?

Reutilización y reciclaje

Las piezas ópticas, la sección de proceso de imagen, el papel y los materiales de fijación están diseñados para ser reutilizados.

Algunas unidades de alojamiento están hechas de resina reciclada de botellas de plástico, lo que también contribuye al cuidado medioambiental.

El embalaje utilizado en los equipos y consumibles es de moldes hechos de papel reciclado.

Para facilitar el reciclaje, Kyocera especifica en las etiquetas de todos los componentes, qué materias primas han sido utilizadas. Así se agiliza el proceso de separación de las piezas a la hora de reciclar.

4

EMISIONES

Ahorro de energía



Todos los productos de Kyocera cumplen los criterios ENERGY STAR

Los productos Energy Star tienen la prestación de apagarse automáticamente después de un periodo de inactividad, garantizando así estar siempre apagados durante la noche o los fines de semana. Este autoapagado puede reducir el gasto de electricidad anual de una fotocopiadora en más de un 60%. Además, las fotocopiadoras de alta velocidad pueden configurarse para hacer de modo automático las copias a doble cara. Con sólo una fotocopiadora ENERGY STAR pueden reducirse los gastos en papel de una organización y el volumen de residuos.

De hecho, una máquina grande utiliza menos energía que muchas máquinas pequeñas y, por ello, el personal debería acostumbrarse a utilizar los dispositivos multifuncionales del departamento para copiar / imprimir / enviar faxes / escanear y para grandes volúmenes de impresión.

“ Se requiere 10 veces más energía para fabricar un pedazo de papel que para copiar una imagen sobre éste. Por ello, utilizar menos papel significa reducir también el consumo energético. Si todos utilizásemos copiatoras ENERGY-STAR, la cantidad de papel utilizado sumaría ahorros de 1 millón de toneladas de papel, suficientes para dar la vuelta al mundo 1.400 veces”

Fuente: Energy Star

Ozono

Nuestras impresoras de quinta generación disponen del primer rodillo de carga positiva del mundo. Esto significa que no se

Consumo de energía

El EcoFuser de Kyocera es un fusor más fino y pequeño que, calentado y enfriado rápidamente por un rodillo, emplea menos potencia y reduce el consumo de energía. El EcoFuser, desarrollado con la tecnología de control de temperatura exclusiva de Kyocera, permite que la máquina esté lista para la impresión después de 12 segundos de espera ó 16 segundos después del encendido. Esto reduce el consumo energético en estado de espera a 6 W, o un 45% en relación a una máquina convencional.

De 1995 a 2007, Kyocera Mita redujo el consumo de energía en modo de espera un 98%.

Ruido

Un diseño menos ruidoso se traduce en unos productos perfectamente aptos para situarse cerca de la mesa y del lugar de trabajo.

Las piezas de impresión se seleccionan para mantener los decibelios bajos.

Un sistema de motor sin embrague y de velocidad gradual ha reducido el nivel de ruido 3 dB respecto a otras máquinas convencionales.

Los sistemas de ventilación toman en cuenta el caudal de aire interior de la máquina.

En modo de espera, el ventilador se apaga totalmente

El tiempo de ejecución de la trayectoria del papel se ha reajustado para minimizar el ruido en la alimentación de papel

El conjunto dispone de juntas para el ruido, de arriba abajo y de un lado al otro.

produce ozono. El rodillo se carga directamente, por lo que no hay pérdidas de carga en el aire. Como consecuencia, no se crea ozono y, por lo tanto, no será necesario un filtro de ozono en el ventilador de la salida. Con un cepillo preciso que limpia automáticamente el rodillo después de cada pasada, se consigue más durabilidad y calidad de impresión del sistema.

5

FIABILIDAD

Los productos multifuncionales de Kyocera han sido clasificados tres veces como los más fiables por los analistas de productos de oficina.




THE OFFICE PRODUCTS ANALYST

A monthly publication devoted to the cost performance analysis of office products

Reducción del coste total de servicio

Las innovaciones tecnológicas ofrecidas por Kyocera implican ciclos de mantenimiento más largos, e intervalos de mantenimiento preventivo, de modo que el coste de esos productos es significativamente más bajo que el de otros productos comparables.



Mantenimiento programado para Kyocera KM-4050

2006	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dec
2007	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dec
2008	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep		Nov	Dec

Mantenimiento programado para Ricoh Aficio

2006	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep		Nov	Dec
2007	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul		Sep	Oct	Nov	Dec
2008	Ene	Feb	Mar	Abr	May		Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dec

LEYENDA

	Cambio de tambor
	Cambio Revelador

6

USO DE PAPEL 100% RECICLADO

Como el tambor de Kyocera es más resistente a la abrasión, puede emplearse papel más áspero sin peligro de dañar el tambor o de perder la garantía.